

PRÄZISION





Die Endter Sintertechnik GmbH & Co. KG wurde 1958 von Harry Endter gegründet. Die aus diesen Wurzeln geborene Präzisionsfertigung wird heute mit der Herstellung von Genauteilen aus gesinterten Werkstoffen in hohen Stückzahlen fortgesetzt. In zwei Betriebsstätten mit mehr als 5.000 m² Produktionsfläche stellen über 180 Fachkräfte einbaufertige Bauteile und Bauteilsätze her, die weltweit Anwendung in der Automobilindustrie finden.

Systemlieferanten und Automobilhersteller, die mit Jahresstückzahlen in Millionenhöhe beliefert werden, zählen zu den bedeutenden Kunden des Unternehmens.

Größe, Struktur und Organisation erlauben es uns, solche Kunden erfolgreich

zu beliefern, deren niedrige Bedarfsstückzahlen an der Wirtschaftlichkeitsgrenze der Sintertechnik liegen.

Ob Sinterstahl, Ingenieurkeramik, PM-Verbund- oder Hochleistungswerkstoff, der Name Endter steht für Bausatzlösungen auf höchstem Qualitätsniveau.



LEISTUNGSSCHWERPUNKTE

- WERKZEUGHERSTELLUNG FÜR DIE SINTERTECHNIK
- VEREDLUNG GESINTERTER FORMKÖRPER ZU EINBAUFERTIGEN PRÄZISIONSTEILEN
- Æ HERSTELLUNG VON GESINTERTEN PRÄZISIONSBAUSÄTZEN IN VERSCHLEISS-FESTER WERKSTOFFKOMBINATION



WIR HELFEN IHNEN, IHRE ZIELE ZU VERWIRKLICHEN

ANFORDERUNG

Als Fachunternehmen im Bereich Sintertechnik gehen wir auf Ihre individuellen Anforderungen ein. Wir planen und realisieren alle erforderlichen Prozesse – von der Materialauswahl bis zum fertigen Produkt.



KONSTRUKTION

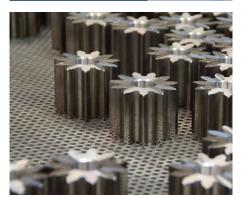
Mit modernster Software entwickeln und konstruieren wir Präzisionswerkstücke sowie die dafür erforderlichen Werkzeuge.

Zahnräder, Gerotore, Rotore und zugehörige Bausatzteile sind unsere Spezialität.



PRODUKTION

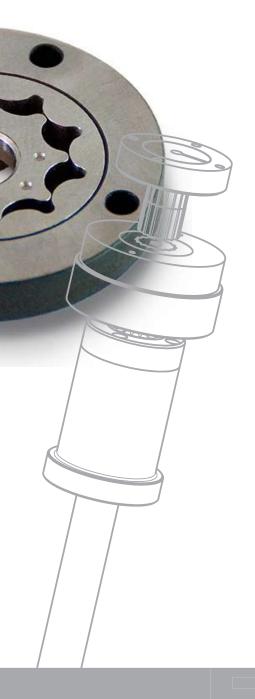
Auch bei hohen Anforderungen garantiert Endter Sintertechnik Qualität und Zuverlässigkeit aufgrund langjähriger Erfahrung und durch den Einsatz von Präzisionstechnologie.



QUALITÄTS-KONTROLLE

Wir setzen auf höchsten Qualitätsstandard, wodurch wir immer dem hohen technischen Niveau modernster Automobilhersteller gerecht werden.





STIRNRÄDER FÜR ÖLPUMPEN



Kfz-Ölpumpen für Kleinstwagen bis zum LKW-Hochleistungsmotor



Radsatz für die Getriebeversorgung mit Laufbuchse des Losrades bei anspruchsvollem Fördermedium und hohem Förderdruck

UNSERE STIRNRÄDER ZEICHNEN SICH AUS DURCH:

- Profiltreue
- Genauigkeit in Form und Maß
- Wälzgüte
- Oberflächenqualität

- Verdichtung und Kaltverfestigung der Zahnflanken
- Zahnfußfestigkeit und Tragfähigkeit der Zahnflanken
- Geräuscharmut
- spezifische Zahnformen



GEROTORE ALS RADPAAR ODER IM BAUSATZ



Abriebfester, hartstoffhaltiger Außenrotor

Abschreckgehärteter Innenrotor mit verschleißfestem Zahnwellenantrieb





Gerotorsatz aus nitrokarburiertem Sinterstahl, Distanzring mit verschleißfester oxidischer Lauffläche

Gerotorsatz aus legiertem Sinterstahl mit Innenrotorkupplung

UNSERE GEROTORE ZEICHNEN SICH AUS DURCH:

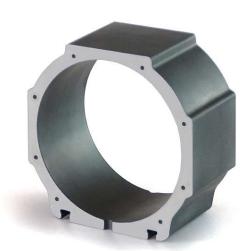
- lange Lebensdauer
- geringe Spaltverluste
- angepasste Verzahnungsform
- zuverlässiges Fördervolumen
- niedrige Modulationsgeräusche
- verschleißfeste Werkstoffe



FORMTEILE

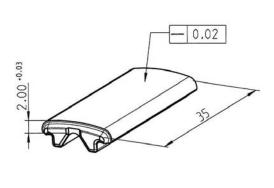
Rotor und Hubring für regelbare Ölpumpen





Abschreckgehärtete Gleit-Dicht-Elemente für Flügelzellenvakuumpumpen





Axiale Dichtscheiben für Gerotorpumpen aus Ingenieurkeramik



























Endter Sintertechnik GmbH & Co. KG Harry-Endter-Straße 1 54570 Densborn

Tel.: +49 (0) 65 94/9201-0 Fax: +49 (0) 65 94/1689

info@endter-sintertechnik.com www.endter-sintertechnik.com

